

# VOC pontforrás-emissziók csökkentése tömítésvizsgáló berendezésekkel

Holló Mihály mérnökségvezető Szelence Kft. [hollo.mihaly@szelencekft.hu](mailto:hollo.mihaly@szelencekft.hu),

Egy finomító LDAR statisztikájából, saját méréseinkből kimutatható, hogy a szelepszártömítések és a tengelytömítések okozzák a legtöbb emissziót. A hasonló üzemek éves kibocsátása Európában átlagosan üzemenként évente 6500 tonna, miközben több kutatás igazolja az illékony szerves vegyületek környező lakosságra való káros hatásait. Mindezek fényében fontosnak tartjuk, hogy az LDAR módszer mellett a közvetlenebb megelőzésre is több hangsúlyt fektessenek az üzemeltetők, már a berendezés kiválasztásakor és a karbantartási folyamatokban is.

Az LDAR hiányossága, hogy a mérések inkább kvalitatívak, mint kvantitatívak, az eredmények erősen közelítő jellegűek, és csak a mintavételezés időpontjára érvényesek. A módszer elhanyagolja a mérések között fellépő meghibásodásból eredő, hosszú ideig fennálló és egyszerre jelentős kibocsátásokat.

Prezentációnkban a csúszógyűrűs tömítések működési elvétől indulva, de lényegre törően bemutatjuk a meghibásodások okait, a kiválasztáskor elkövethető hibákat és megelőzésük lehetséges módjait.

Semmilyen szabvány vagy jogszabály nem írja elő a tömítések karbantartást vagy javítást követő dinamikus nyomáspróbáját, annak ellenére, hogy a működési elvből eredően a hibák jelentős részére csak forgás közben derülhet fény. Cégünk erre a célra fejlesztett egy tesztberendezést, melyet szintén bemutatunk az előadásunkban.