

FISITA
2010
World Automotive Congress
30 May – 4 June, Budapest, Hungary

AUTOMOBILES AND SUSTAINABLE MOBILITY A VILÁG AUTÓMÉRNÖKEINEK VILÁGKONGRESSZUSA BUDAPESTEN



Christian Huss a FISITA elnöke

A GTE 1973-ban csatlakozott az autós mérnök egyesületek nemzetközi szövetségéhez, a FISITA-hoz. Ennek a szervezetnek ma 38 ország egyesülete a tagja, így a FISITA mintegy 160 000 mérnök, technikus közös gondolkodását segíti elő, szervezi. A nemzetközi szervezet célja, hogy elősegítse a hatékony, fenntartható, biztonságos autóközlekedést. Ennek egyik eszköze az alkotó együttműködés és a véleménycsere szervezése a mérnökök, az ipar, a kormányzatok és a közvélemény között. A kommunikáció egyik legfontosabb fóruma a kétévente megrendezésre kerülő FISITA Autóipari Világkongresszus. A 2010. évi kongresszus rendezési jogát 1978 után másodszer, a nemzetközi szervezet tevékenységében való aktív részvétel elismeréseként a GTE nyerte el. A rendezvényt május 30. és június 4. között tartottuk az ELTE két Dunaparti épületében és a két épület között felállított ideiglenes kiállítási területen. Az egyetemi infrastruktúra és az együttműködésre nyitott személyzet jó feltételeket biztosított, bár továbbra is hiányzik egy korszerű kongresszusi és kiállítási központ Budapesten. A GTE 2004 - ben nyújtott be pályázatot a rendezésre, amelyet 2005 - ben fogadott el a FISITA küldöttközgyűlése. Mintegy előgyakorlatként 2007-ben közel 300 résztvevővel megrendeztük az EAEC Kongresszust, amely FISITA európai tagjainak fóruma. Ez a rendezvény elősegítette a GTE és a szervezők ismertségét, hasznos tapasztalatok szerzésére adott alkalmat. Fontos megemlíteni, hogy a fedezetnek a Gépjármű Szakosztályra eső részét visszaforgatva megteremtettük a szervezés kezdeti anyagi feltételeit.

A kongresszus előkészítése 2007-ben indult meg a szervezésben résztvevő személyek és a partner professzionális konferenciaszervező (PBO) kiválasztásával. A szervező bizottság operatív magját az alábbi kollégák képezték:

Paizer Andor, a konferencia elnöke, a GM Powertrain szentgotthárdi üzemének igazgatója
Dr. Takács János, a GTE elnöke
Dr. Voith András konferenciaigazgató,
Dr. Matolcsy Mátyás, a Tudományos és Technikai Bizottság elnöke,
Dr. Vincze-Pap Sándor, a Tudományos és Technikai Bizottság titkára
Dr. Fülep Tímea, az Diák- és Fiatal Mérnök Programbizottság elnöke
Dr. Igaz Jenő a GTE pénzügyekért is felelős ügyvezető igazgatója
Varga Attila, a Diamond-Congress Kft ügyvezető igazgatója

A szervező bizottság – számos hazai és külföldi szakember segítségét maga mellett tudva, a FISITA londoni irodájának munkatársaival együttműködve szervezte és jó részt végezte az előkészítés munkáját. A szervezés főbb mérföldkövei:

- o 2008. április: az első figyelemfelhívó anyag (flyer) kiadása, terjesztése
- o 2008. szeptember: az első felhívás (Call for paper) megjelenése, terjesztése a FISITA 2008. konferencián és azt követően, a felhívás megküldése a FISITA tag egyesületeknek terjesztésre
- o 2009. június: második felhívás megjelentetése, terjesztése
- o 2009. augusztus – november: a bejelentett előadások elbírálása, programba állítása, a szakmai program összeállítása
- o 2009. november-2010. január: a kiegészítő programok megszervezése (meghívott előadók felkérése, kísérő programok előkészítése), az előzetes programfüzet össze-állítása, terjesztésének megkezdése
- o 2010. február: a diák-és ifjúsági programokra való jelentkezés lezárása
- o 2010. március - május: az előadások beküldésének és az előadók jelentkezésének lezárása, a végleges program és a kiadványok összeállítása.

FISITA 2010 VILÁKGONGRESSZUSA BUDAPESTEN



Paiser Andor
a konferencia elnöke, vezérigazgató

Felmértük, hogy a kongresszus szervezésének külső feltételei - elsősorban a világ autópárát mélyen érintő gazdasági-pénzügyi válság miatt – nem voltak kedvezőek. Mindvégig tudatosan törekedtünk ennek ellensúlyozására, elsősorban a szervezés rugalmasságával, a személyes kapcsolattartás erősítésével. A szakmai érdeklődést viszont fokozta, hogy az autó, különösen annak hajtás-lánca a szigorodó környezetvédelmi szabályok és energiaellátási feltételek miatt olyan forradalmi átalakuláson megy keresztül, mint talán eddigi története során soha. Az is az érdeklődést növelő újdonság, hogy a fedélzeti elektronika elterjedésén túl az adatátvitelen alapuló közlekedésszervezés rohamosan fejlődik és elterjedése látványos eredményeket ígér a közlekedés gazdaságossága és a kedvezőtlen környezeti hatások csökkentése terén. A résztvevők, előadók számát azzal is igyekeztünk növelni, hogy az egyes témakörökben szervezőket kérünk fel, akik saját szakmai ismeretségüket felhasználva további jelentkezőket, előadókat mozgósítottak. Szintén az érdeklődés felkeltését, fenntartását szolgálta, hogy minden poszter előadás, előadó számára felajánlottuk a téma rövid bemutatásának lehetőségét egy szakmailag megfelelő szekcióban.



Fülep Timeát üdvözli Robertson úr, az új elnök

A kongresszus hivatalos programja előtt egy héten át egy ifjúsági programra került sor. Hagyomány, hogy a rendezők az egyes FISITA tagszervezetek által delegált fiatal mérnökök számára bemutatják az ország autópárát, nevezetességeit és kultúráját. Ezen a programon nyolc külföldi fiatal vett részt, megismerve a BME-n, a Széchenyi István és a Szent István Egyetemen folyó oktatást és kutatást, az Audi, a NABI és a Knorr-Bremse tevékenységét. Maga a kongresszus két fő részből, a konferenciából és a párhuzamosan megrendezett szakmai kiállításból állt.



FISITA 2010 elnöksége

A konferenciát *Christian Huss*, a FISITA elnöke nyitotta meg, majd *Pintér István*, az MGSZ elnöke mutatta be a magyar autópárt, *Kilián Csaba*, az ITDH vezetője pedig az autópárral kapcsolatos állami stratégiát ismertette. Az ezt követő plenáris ülésen három előadás hangzott el. *Pálincás József*, az MTA elnöke a hazai kutatás helyzetéről, *Molnár Éva*, az ENSZ Európai Gazdasági Bizottsága közlekedési ágazatának igazgatója a közúti közlekedés és szállítás tágabb társadalmi gazdasági beágyazódásáról, *Wolfgang Hatz*, a Volkswagen motorfejlesztési igazgatója a belsőégésű motorok fejlesztési lehetőségeiről beszélt. A konferencia szakmai előadásai négy kiemelt plenáris szekcióban neves meghívott-előadókkal és nyolc párhuzamos szekcióban hangzottak el.



Christian Huss a FISITA elnöke
átadja a megbízatást Robertson úrnak

A kilencedik párhuzamos szekció a Diákkonferencia volt, ahol egyetemi hallgatók ismertették kezdeti kutatási eredményeiket, többek között a Formula Student program keretében végzett tervezés és fejlesztés tapasztalatait. A négy plenáris szekció az elektromos hajtással, a jármű és a környezet közötti elektronikus adatátvitel lehetőségeit kihasználó közlekedésszervezéssel, a világ autópárának átrendeződésével és különös tekintettel arra, hogy a konferencia részét képezte a *41. Autóbusz Szakértői Tanácskozást* - a haszonjárművek speciális kérdéseivel foglalkozott. Az összesen 401 szakmai előadás (271) és poszter (130) nyolc témakörbe volt sorolható. A legnagyobb érdeklődést (107 előadás) a környezetkímélő járművek fejlesztése váltotta ki. Szintén nagy számban (77) tartottak előadás a vizsgálati, szimulációs és mérnöki számítási módszerekről, amelyek fejlődése jelentősen felgyorsította a fejlesztési folyamatokat.



Fontos témakör volt a biztonság (58), ahol a baleseti statisztikától a hagyományosan ide tartozó aktív és passzív biztonságon, partnervédelmen át a közlekedési infrastruktúráig terjedt az előadók és a hallgatók érdeklődése. Ezt a kérdéskört részben kiegészítette az integrált forgalomirányítás (59), aminek az elterjedése a biztonság javításán túl a jobb útkihasználás, az eljutási idő csökkenése és a kisebb káros anyag kibocsátás lesz a hozadéka. A haszonjárművekkel 21, a hatékony gyártással és üzemeltetéssel 19 és végül, de nem utolsósorban az előírásokkal és a jóváhagyással kapcsolatban 7 szerző foglalkozott. Az előadásokat sok esetben élénk vita követte. A diákkonferencián 46 előadás hangzott el, hasonló témakörökben. A kongresszus másik, nagy érdeklődést kiváltó része a kiállítás volt, ahol 22 vállalat és intézmény mutatkozott be. A kiállító vállalatok elsősorban új, többnyire kereskedelmi forgalomban még nem kapható fejlesztési eredményeiket mutatták be (Audi, BMW, GM, Honda, TATA Motors, Toyota, ZF), míg többen a fejlesztés legújabb eszközeit vagy új anyagokat, eljárásokat állították ki. Érdekes színfolt volt az a stand, ahol magyar egyetemi hallgatói csoportok alkotásai, a nemzetközi versenyeken sikeresen szerepelt járművek kerültek bemutatásra. Ezeket a csoportokat a GTE hívta meg azzal a céllal, hogy lehetővé tegyék számukra a részvételt és bemutassuk a résztvevőknek eredményeiket.



Dr. Voith András átveszi kitüntetését

A kongresszusnak kísérő rendezvénye volt az autoszerelők-kezelésben résztvevő oktatók szemináriuma a korszerű autómérnök - képzésről és a FISITA-PIARC közös feladatokról tartott vita. A PIARC az utakkal és a közúti közlekedéssel foglalkozó világszervezet, a két szervezet részére ez az együttműködés a feladatok átfogóbb szemléletét és hatékonyabb megoldását kínálja. A kongresszust követően technikai és kombinált műszaki-kulturális programokat szerveztünk, amelyekbe összesen mintegy 150 résztvevő kapcsolódott be. A kongresszusnak mintegy 800 résztvevője volt.



Dr. Takács János és Paiser Andor a kiállításon

Ez a szám ala-csnyabb, mint az utóbbi rendezvényeken megszokott 1500 körüli szám, amit a válság által kiváltott takarékos-sági intézkedéseken túl az is magyaráz, hogy míg a nagyobb autóiipari potenciállal rendelkező országokban 7-800 körüli a hazai résztvevők aránya, most ez 100 alatt volt, vagyis a külföldi résztvevők száma közel azonos volt a megszokottal. Ezzel együtt büszkék lehetünk arra, hogy a kongresszus sikeres volt és 94 magyar kutatót, ipari szakembert tudhattunk a résztvevők között. (A magyar résztvevők száma egy külföldön tartott hasonló konferencián 10 körül szokott lenni.)



Pintér István az MGSZ elnöke

A kongresszust követően a FISITA vezető testülete és a küldöttközgyűlés értékelte a rendezvényt. A megítélés egyértelműen pozitív volt: a kongresszust szakmailag sikeresnek ítélték és kiemelték, hogy egy nagyon jó hangulatú, jól szervezett és nyílt szellemiségű rendezvény volt. Meg kell említeni azt is, hogy a kongresszus gazdaságilag is sikeres volt. A 173 millió forintos teljes költségvetés és a 15% feletti fedezet lehetővé tette, hogy a konferencia jelentősen hozzájáruljon a GTE költségvetési bevételeihez és ezen túl biztosítsa a Gépjármű Szakosztály 2012-ig történő működésének feltételeit, elsősorban a FISITA további munkájában való részvételt. Összegezve, a rendezvény jelentősen hozzájárult a GTE hazai és nemzetközi elismertségéhez.

leit, elsősorban a FISITA további munkájában való részvételt. Összegezve, a rendezvény jelentősen hozzájárult a GTE hazai és nemzetközi elismertségéhez. Érdeemes azt is végiggondolni, hogy mi tette lehetővé a rendezési jog elnyerését és a sikeres rendezést. Talán első helyen kell említeni, hogy a GTE 1973-as belépése óta folyamatosan részt vesz a nemzetközi szervezet munkájában, olyannyira, hogy 1992-től 1994-ig **Michelberger** professzor úr személyében magyar elnöke volt a szervezetnek, de a FISITA-ból való visszavonulása óta is folyamatos a magyar aktivitás, aminek pénzügyi fedezetét a Gépjármű Szakosztály más rendezvények bevételéből teremtette elő. Ide kell sorolni azt is, hogy az 1978 - ban Budapesten megrendezett kongresszus a mai napig emlékezetes maradt a résztvevők számára.



Dr. Takács János a GTE elnöke

További fontos tényező, hogy a hazai és nemzetközi rendezvények Autóbusz Szakértői Tanácskozások, EAEC Kongresszus során megszereztük azt a rendezői rutint és ismertséget, ami szükséges volt a lebonyolításhoz. Külön meg kell említeni, hogy bár a GTE nem tudja azokat a technikai és személyi feltételeket biztosítani, amire egy ekkora rendezvénynek ma már szükség van (pl. internetes kapcsolattartási és banki ügyintézési rendszer), sikerült olyan stratégiai partnert találnunk a Diamond-Congress Kft-ben, aki rendelkezésre tudta bocsátani a technikai eszközöket és professzionális módon közre tudott működni a szervezési kérdésekben, a kiadványok szerkesztésében és kiadásában és sok más területen.



A Student F1-es villanyautó bemutatása



A kongresszus résztvevői

Végül, de nem utolsó sorban a siker talán legfontosabb eleme volt, hogy a GTE által megbízott szervezőkön túl sikerült elnyernünk számos hazai és külföldi szakember, intézmény támogatását: a szervezésben és a lebonyolításban különböző formában 32 magyar és 29 külföldi szakember vett részt.



Az előadás résztvevői

A GTE Országos Elnöksége és a szervezők nevében ezúton is szeretnénk köszönetet mondani mindazoknak, akik aktív közreműködésükkel, támogatásukkal és részvételükkel elősegítették a kongresszus sikerét.



BEJING 2012-es zászló átadása

Az ELEKTROLUX Porszívógyára



Vass Attila
a Porszívógyár igazgatója

A GTE Jogi Tagvállalatainak bemutatását az ELEKTROLUX Lehel Hűtőgépgyárral, az egyik legjelentősebb tagvállalattal kezdtük, amelyhez szorosan kapcsolódik, az ugyancsak Jászberényben székelő Porszívógyár. A dinamikus fejlődő gyár, biztos megélhetési forrást jelent a város számos dolgozójának. A GTE és a Porszívógyár sok éve fennálló kapcsolatáról szeretném kérdezni Vass Attilát, a Porszívógyár igazgatóját.

Mint Jogi Tagvállalatokkal foglalkozó alelnök, sorozatban szervezi az Egyesület és a tagvállalatok közötti párbeszédet. Minek kapcsán született a gondolat, hogy ezt a formát választotta?

Amikor megválasztásra kerültem, elhatároztam, hogy lehetőség szerint igyekszem minél több jogi tagvállalati vezetővel találkozni, hogy megismerjem véleményüket és javaslataikat a GTE működésével kapcsolatban. Ezen belül arra is kitértünk, hogy a jogi tagvállalatoknak milyen elvárásai vannak. A több, mint 20 találkozón elhangzottak alapján készítettem egy összefoglalót, melyet a jogi tagvállalatok véleményezni tudtak. Ennek volt része a rendszeres kapcsolattartás, melynek formájaként az évenkénti kétszeri találkozót választottuk. Az eddigi találkozókra a cégek bemutatkozásán, a GTE tevékenységének bemutatásán kívül, néhány jó gyakorlatot is megismerhettünk, melynek felhasználása sikeresebbé teheti a vállalkozásokat.

Elégedett – e az eddig elért eredményekkel, vagy lehet még többet tenni, hogy a Jogi Tagvállalatok partnert lássanak az Egyesületben?

A találkozókra az is elhangzott, hogy a vállalatok jelen-tős számban tagjai szakmai szervezeteknek, melyek a cég tevékenységéhez közvetlenül kapcsolódnak. Ezekben a szervezetekben a cégek közvetlen eredményekre számíthatnak, ezért a kapcsolataik is szorosabbak. Úgy gondolom, hogy az a több mint 10 cég, amely rendszeresen részt vesz találkozókra, bizonyítja, hogy a kezdeményezés jó. Minden egyes alkalommal találkozunk új cégekkel, melyek közül eddig ketten lettek tagjai a GTE-nek. További lehetőségeink a tagjaink beszállítóinak bevonásában vannak. Ezek többsége kis és közepes vállalkozás. Ezen vállalatok megnyerése rendkívül fontos a továbblépéshez. A cégek bevonásának egyik fontos eszköze a szakmai konferenciák szervezése, melyben a GTE-nek nagy gyakorlata és széles ismerete van.

Ön, aki egy nagy, multinacionális cégben tölt be fontos vezetői posztot, jelentős személy ezen a poszton. Mit jelent Önnek a GTE alelnöki cím? Mikorra várható, a következő találkozó?

Amikor elvállaltam, akkor a korábbi hagyományokat is figyelembe vettem. Ezek között a legfontosabb az Electrolux, illetve a Lehel Hűtőgépgyár GTE-vel meglévő hosszú együttműködése volt. Úgy gondoltam, hogy egy hosszú, sikeres múlttal rendelkező szervezetben megtalálom azt a lehetőséget, hogy napi szakmai munkám mellett hasznos társadalmi tevékenységet tudok végezni. Hiszek abban, hogy kisebb és nagyobb cégek együttműködése segíti és előre mozdítja a gépipar helyzetének javítását. Biztosítja, hogy eredményesen tudjanak működni, és javítani tudják versenyképességüket. Ebben segíthet más szervezetek mellett a GTE. A következő találkozóra az S&T Unitis Magyarország Kft szervezésében kerül sor az októberi hónapban.

Gondolt-e már arra, hogy alelnöki szakbizottságot hozzon létre, így másokat is bevonva a szervezési munkába, a saját területén, saját munkájára több időt tudna fordítani?

A tagvállalati munka szervezésében, ha nem is bizottsági szinten, de a vállalatok GTE képviselői is részt vesznek. Elsősorban a találkozók megszervezésével járulnak hozzá a jogi tagvállalatok minél szorosabb együttműködéséhez. A találkozók sikerességéhez járul hozzá a cégek beszállítóinak részvétele, illetve az érdekes, magas színvonalú előadások.

Hogyan ítéli meg az OE munkáját abból a szempontból, hogy kap-e megfelelő segítséget a saját munkájához?

A GTE Országos Elnöksége folyamatosan figyelemmel kíséri tevékenységünket, az általam végzett munka beszámoltatásával. Ezen kívül nagyon fontos, hogy a megszervezett találkozóinkon rendszeresen részt vesz egyik elnökségi tag, ami a közvetlen információáramlást biztosítja. Ezekben a találkozókban az elnökség tájékoztatást is ad a munkájáról a jelenlévőknek.

Helyeselné-e, ha az Egyesület szisztematikusan felkeresné azokat a vállalkozásokat, cégeket, – a gépipar 15 %-a van magyar tulajdonban - ahol mérnökök, technikusok dolgoznak, ill. vannak alkalmazásban ?

Úgy gondolom, hogy minden olyan kezdeményezés, ami növeli az együttműködést a GTE és Magyarországon tevékenykedő vállalatok, illetve az ott dolgozó műszaki szakemberek között, üdvözlendő és támogatandó. Egy ilyen jellegű munkához a jogi tagvállalatok is hatékonyan segítséget tudnak adni. Megköszönöm Vass Attilának az interjút. Szavaiból őszintén érződött, hogy olyan vezető, aki valóban szívén viseli a GTE sorsát, és aki az egyesület építő, vezetői tevékenységéért a GTE Gyémánt Jubileumi közgyűlésén Bánki Donát kitüntetését vehette át. Reméljük, hogy a segítőkészsége és a munka-intenzitása a továbbiakban is töretlen marad.

Novodonszky

HIREK SZAKOSZTÁLYAINK ÉLETÉBŐL

Az Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kara kitüntetést adott át a hegesztési és minőségirányítási szakterület két kiemelkedő hazai képviselője, Dr. Domanovszky Sándor és Dr. Rittinger János részére. A magas szintű elismeréseket Dr. Horváth Sándor dékán adta át a kar **diplomaátadó ünnepsége** keretében.



Dr. Domanovszky Sándor
Dr. Horváth Sándor dékán

Dr. Domanovszky Sándor 1956-ban szerzett oklevelet a BME Mérnöki Karán, majd a hegesztés szakterületen szakmérnöki és European Welding Engineer, illetve International Welding Engineer oklevelet Szakmai tevékenységét a MÁVAG Híd Gyáregységben kezdte, ahol megszakítás nélküli 48 évi tevékenysége során volt tervező, üzemmérnök, szerelési építésvezető, technológus, főmérnök-helyettes, főmérnök, majd minőségügyi és hegesztési igazgató. 1961-től – az országban elsőként töltötte be a

vállalat felelős hegesztőmérnöki feladatkörét is. 1988-tól irányította a Gyáregység minősítéseinek, többek között az ISO 9000-es sorozat szerinti tanúsítás tennivalóit. Dr. Domanovszky Sándor munkásságát az ún. hagyományos, „szögcselt” szerkezetekről a korszerű hegesztetekre való áttérés időszakában kezdte. Közreműködésével készült mintegy 270 műtárgy, köztük 12 Duna-, 10 Tisza-híd. Tevékenységét fémjelzik emelő és anyagmozgató berendezések, épület acélszerkezetek vízműtárgyak acélszerkezetei, nyomástartó és atmoszférikus tartályok, sínjárművek forgóváz- és alvázkeretei, valamint nehéz gépszerkezetek, atomeróművi berendezések. Pályája során 18 könyv megalkotásában működött közre, 164 publikációja jelent meg, mintegy 150 előadást tartott 9 országban. Széleskörű közéleti szereplését számos egyesületi tagság, illetve szakértői tevékenység jellemzi. Többek között szerepet vállalt a GTE Hegesztési Szakosztálya, a GTE Ipari Minőségügyi Klub, a Közlekedéstudományi Egyesület, a Magyar Hegesztőminősítő Testület, a Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálói Egyesülés, az MTA Anyagtudományi és Technológiai Bizottság Hegesztési Albizottsága, a Nemzetközi Híd és Magasépítési Mérnök Egylet Magyar Nemzeti Bizottsága, az EWF Magyar Meghatalmazott Nemzeti Testület és a Vizsgáztató Testület munkájában. Tevékenységét számos kitüntetés és elismerés övezi. Többek között Széchenyi Díjas Domanovszky Sándor tevékenységét több évtizedes oktatói munkásság jellemzi, melyből kiemelkedik a hegesztő műszaki szakemberképzésben, és a hegesztő-technológus oktatásban és a nemzetközi hegesztőtechnológus, valamint a nemzetközi hegesztőspecialista képzésben az Óbudai Egyetemen, illetve annak jogelődjében végzett oktatói munkája. A kar tanácsa a több évtizedes oktatói tevékenysége, a fiatal pályakezdekők és az öntevékeny csoportok munkájának támogatása során végzett kiemelkedő munkássága elismerésül a **Bánki Donát Emlékérem** adományozott részére. **Dr. Rittinger János** 1962-ben szerzett gépészmérnöki, majd később hegesztő szakmérnöki, European Weldingkedő munkássága elismerésül a **Bánki Donát Emlékérem** adományozott részére.

Engineer, illetve Internationale Welding Engineer oklevelet, illetve anyagvizsgáló képesítéseket (VT3, PT3, MT3, RT3).

Pályáját a Vasipari Kutató Intézetben kezdte, ahol kezdetben munkatárs, majd a hegesztési osztály vezetője. Fő feladata az acélok hegeszthetősége, törésmechanika, törésmechanika-gyakorlati alkalmazása, a mikroötvözés hatékonyságának növelése. Tevékenysége a hazai szénhidrogénipari nyomástartó berendezések műszaki felülvizsgálatára, acél kiválasztási rendszerének kidolgozására irányult a ridegtörés elkerülése érdekében. Későbbiekben az „Atomeróművek biztonságos üzemelését szolgáló K+F feladatok” alprogram vezetője és több témájának kidolgozója. Nyugdíjba vonulásáig az ERŐKAR Rt állapotellenőrzési igazgatója, az anyagvizsgáló és állapotellenőrző laboratórium vezetője. Fő feladata a hegesztett erőművi berendezések állapotellenőrzése, felügyelete, maradó élettartamának meghatározása, káresetek elemzése, a roncsolásos és roncsolásmentes anyagvizsgálat fejlesztése volt. Rittinger János pályafutását gazdag szakirodalmi munkásság jellemzi: 10 könyvrészlet, 130 közlemény, ebből 24 idegen nyelven, publikációi közül 7 részesült irodalmi díjban. Számos nemzetközi és hazai szakmai szervezet tagja és annak vezetőségi közreműködője. Tevékeny közreműködője a Gépipari Tudományos Egyesületnek (1990-1993 az Egyesület főtájkára, 1993-1995 az Egyesület elnöke, 2001-től a FEB tagja, jelenleg elnöke), a Hegesztési Szakosztályának (titkára, majd elnöke), az Országos Magyar Bányászati Kohászati Egyesületnek. Megalakulása óta tagja a Magyar Hegesztőminősítő Bizottságnak, annak utódszervezetének, a Magyar Hegesztőminősítő Testületnek és az Anyagvizsgáló Minősítő Testület igazgatóságának. Az IIW IX és X bizottságában magyar delegátus, az IIW igazgató testületének tagja. Munkássága nagyban hozzájárult a hazai hegesztési kultúra nemzetközi elismeréséhez.

Az Óbudai Egyetemhez és jogelődeihez való elkötelezettsége példa értékű. Kezdetekkor bekapcsolódott a hegesztő műszaki szakemberképzésbe, majd a hegesztőtechnológus oktatásba, s napjainkban is tevékeny részt vállal az egyetem nemzetközi hegesztő technológus, valamint a nemzetközi hegesztőspecialista képzésben. Életpályája során mindvégig támogatta a főiskola, majd az egyetem Bánki Karán a hegesztés és anyagvizsgálat területén tevékenykedő oktatók munkáját, szakmai előmenetelét, konferenciákon, nemzetközi szervezetek munkájában való részvételét. Ószinte, segítőkész, önzetlen emberi tulajdonsága sok kezdő mérnöknek adott segítséget az eligazodásához, a pályakezdéshez. Kiemelkedő munkássága elismerésül Rittinger János részére az egyetem **„Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar Tiszteletbeli polgára”** kitüntető címet adományozott. Gratulálunk a kitüntetésekhez, további eredményes szakmai munkát és jó egészséget kívánunk a két kiváló szakembernek.

Dr. Gáti József



Dr. Rittinger János
Dr. Horváth Sándor

HÍREK SZAKOSZTÁLYAINK ÉLETÉBŐL

Műszaki szakemberek társadalmi felelőssége

A Hegesztési Szakosztály az Óbudai Egyetemmel közösen, 2010. június 8-án rendezte meg a *Műszaki Szakemberek Társadalmi Felelőssége* című ankétját. Az an-két résztvevőit dr.Gáti József, az Egyetem Kancellárja, a Szakosztály vezetőségének a tagja köszöntötte. A bevezetőben dr.Rittinger János a Szakosztály elnöke röviden ismertette az 1969. január 2-én bekövetkezett 9, többségében nagyon fiatal ember életét követelő cseppfolyós széndioxid tartály robbanását, amely máig a leg-súlyosabb rideg törési eset Magyarországon. Az ankét indítékát Kurucz István okleveles gépészmérnök indokolatlanul börtönbüntetéssel sújtott másodrendű vádlott által írt könyv „Indulatok nélkül, a répcelaki tartályrob-banásról” (MOIM Zalaegerszeg, 2009) megjelenése szolgált. A Szakosztály első helyen lehetőséget kívánt biztosítani egy indokolatlanul, súlyosan megbüntetett mérnöknek ahhoz, hogy levegye válláról az évtizedeken át cipelt nyomasztó terhet. Célunk volt továbbá a műsza-ki társadalom figyelmének felhívása, hogy hasonló eset a mában is előfordulhat. Az ankét áttekintette a mérnök és a társadalom kapcsolatának problémáit, és ráirányította a figyelmet a társadalom korrekt tájékoztatásának szükségességére. Kurucz István „A mérnöki munka társadalmi megítélése, (és/vagy elítélése) egy műszaki tragédia után” előadásában a könyv megjelenésének indokait foglalta össze. 40 éves adósság törlesztése (utódaim felé, barátaim-munkatársaim felé, a magyar olajipar történetéhez, önmagam felé) a bírósági tárgyalás és ítélet ellentmondásainak bemutatása, szakmai oktatás. Prof. Dr.Tóth László „Káresetek, műszaki szakemberek felelőssége” című előadásában, káresetek bemutatásával támasztotta alá a felelősség kérdését. Hangsúlyozta a mérnökök szakmai továbbképzésének jelentőségét, amiben a szakmai társadalmi egyesületeknek, jelentős szerepük van. Dr.Rittinger János „A mérnök társadalmi felelőssége” előadásában a mérnök és a társadalom kapcsolatát elemezte. A mérnök mindenkor a társadalom javát szolgálja, a mérnöki alkotásokat (legye-nek azok kicsik, vagy nagyok) a társadalom kritika nélkül befogadja, mivel kényelmét, örömeit szolgálta, vagy szolgálja. A 60-as évek második felétől egy társadalmi elégedetlenségi mozgalom indult el, amelynek keretében a társadalom az előnyöket továbbra is befogadva, az esetek többségében megalapozatlan kritikával illetve a mérnöki alkotásokat. Sajnálatos módon késett, vagy mégma is késik a mérnöki gondolkodás társadalmi elvárásokhoz igazítása. A társadalommal meg kell értetni és ez a mérnök feladata és nem a médiáé, hogy szükségszerű egy kockázat kontra előny elemzés, ami azt hivatott bemutatni, hogy elvárt előnyökért mekkora kockázatot vállal fel a társadalom. Képtelenség, hogy maximális előnyö-ke-t várok el, de nulla kockázatot vállalok fel. Végül az előadás a veszély (hazard) a kockázat (rizikó) és a kö-vetkezmény fogalmakat és azok kapcsolatát tekintette át. Az áttekintés során külön választotta a technika vilá-gát a jog működési területétől.

A rendezvényen a részvétel díjtalan volt. A rendezvényt a BAY-LOGI, DKG-EAST Zrt, ÉMI TÜV SÜD Kft, Linde Gáz Magyarország Zrt, OLVEK Kft, ÖTF Zrt, Paksi Atomerőmű Zrt támogatta. Ezúton is köszönjük a támo-gatást. Az ankétan elhangzott előadások diáit az Egye-sület mail.gte@mtesz.hu címre küldött levélre válaszul díjtalanul megküldi:

Dr.Rittinger János.

Díszdoktor avatás

Dr. Gáti József kancellár a Kassai Műszaki Egyetem Tudományos Tanácsa Ünnepi Kibővített ülésén 2010. szeptember 14-én „**Doctor Honoris Causa**” kitüntető címet vehetett át az egyetem rektorától, Dr. Anton Čizmar professzortól. A Tudományos Tanács ülésén a Kassai és az Óbudai Egyetem vezetőin kívül a szlovák felsőoktatás reprezen-táns intézményeinek rektorai, Szerencsés János, a Magyar Köztársaság kassai főkonzulja, valamint Dr. Dobróka Mihály professzor, a Miskolci Egyetem rektor-helyettese is megjelent. A díszdoktorrá avatásra a Villamosmérnöki és Informati-kai Kar kezdeményezésére, az egyetem Tudományos Tanácsa javaslatára került sor Gáti József kiemelkedő szakmai munkája, a két intézmény közötti tudományos együttműködés elősegítése, nemzetközi konferenciák szervezése terén végzett munkássága, egyetemdiplo-máciai tevékenysége elismeréseként.

Reha Ilona

Európai Minőségügyi Szervezet Magyar Nemzeti Bizottság

Ezúton arról szeretném a GTE-t, mint az EOQ MNB tagját tájékoztatni arról, hogy közhasznú minőségügyi szervezetünk 5 európai ország (Norvégia, Oroszország, Románia, Svájc) szervezete közül Magyarország számára elnyerte az **55. EOQ Minőségügyi Kongresszus** rendezési jogát, amelyet 2011. június 21-23. között Budapesten tartunk meg. Ez a Kongresszus egyúttal Minőségügyi Világkongresszus lesz, amely 3 évente fel-váltva az Egyesült Államokban, Európában és Japánban kap helyszínt. A legutóbbi Minőségügyi Világkongresszusra 2002-ben az Egyesült Királyságban (Harrogate), 2005-ben Japánban (Tokió) és 2008-ban az Egyesült Államokban (Houston) került sor. A Minőségügyi Világkongresszus keretében a világ minőségügyi szervezetei vezetőinek csúcstalálkozója (World Quality Summit) és a Nemzetközi Minőségügyi Akadémia tisztújító Közgyűlé-se is helyet kap. Mivel ugyanebben az időszakban Ma-gyarország tölti be első alkalommal az Európai Unió elnöki tisztét, előkészületeket tettünk annak ér-dekében, hogy a Minőségügyi Világkongresszus ennek keretében is hivatalosan elismert rendezvény legyen. A Minőség-ügyi Világkongresszus nagy lehetőséget nyújt Magyaror-szág bemutatkozására a legkiválóbb minőségügyi szak-emberek körében, de egyúttal hatalmas kihívást is je-lent közhasznú társadalmi szervezetünk számára, amit csak valódi összefogással és tagjaink hathatós támoga-tásával tudunk megvalósítani. Mellékelten küldöm az angol nyelvű 1. körlevelet, amely előadás-, illetve poszter- összefoglaló benyújtását kéri, valamint az érdeklődés bejelentésére alkalmas tábláza-tot is tartalmazza, és amelyet kérek lehetősége szerint kitöltve a megadott időpontig részemre visszaküldeni szíveskedjék. A körlevél a konferencia honlapjáról: www.eoq.hu/2011 szintén letölthető, amelyen a későb-biek során az aktuális kongresszusi előkészületek olvas-hatók lesznek. Egyúttal arra is felhívom az EOQ MNB tagjainak szíves figyelmét, hogy az **54. EOQ Kongresszus** megrendezé-sére a **törökországi Izmirben 2010. október 26-27-én** kerül sor, melynek záró ünnepi ülésén a hagyományok-nak megfelelően - az EOQ MNB átveszi az EOQ Zászlót. A kongresszusi program és a többi információ a www.tse.org.tr/eoq2010 honlapon megtalál-ható. A kedvezményes részvételi díj 2010. október 8-ig 700 Euro, majd azután 800 Euro. Ha bármi kérdése van, kérem, jelezze akár telefonon, akár e-mailen! Kérem le-velét az info@eoq.hu címre küldje.

TÁRSADALMI ESEMÉNYEK

Csepeliek a szolnoki „Stadlernél”

A GTE Csepeli Szervezete gyárlátogatást tett a Stadler Szolnok Vasúti Járműgyártó Kft.-nél. A szolnoki Ipari Parkban található új cég vasúti járműveket gyárt alumíniumból. A 36 fős küldöttséget Koronczi László IWT Nemzetközi Hegesztő Technikus fogadta. A rövid cégbemutató után végigvezetett az előkészítő, majd a gyártó soron. Mérnök-technikus tagjaink menetközben is kérdésekkel ostromolták a bemutatót. A látogatás végén prospektusokkal, ismertetőikkel látták el a küldöttség tagjait. Végezetül a csoport tagjai megtekintették a Szolnoki Repülés-történelmi kiállítóhelyet, ahol lehetőség nyílt a fotózásra. Ebéd és rövid városnézés után hazatértünk. Köszönet Höffler Róbertnek, a kiváló szervezésért.

Dr. Bognár Zoltán
a Senior Fórum titkára

A GTE Országos Elnöksége augusztus 16-án tartott ülésén (01.08/2010 08.31) számú GTE OE határozatával a tagfelvételtől egyhangú egyetértéssel felvette tagjai sorába, az alábbiakban felsorolt 12 kollégát:

1. Szabó Áron Hegesztési Szo.1988.I. Stadler Szolnok Kft.
2. Koronczi László Hegesztési Szo. 1965. R. Stadler Szolnok Kft.
3. Kokas Zita Hegesztési Szo.1965. R. Böhler Kft.
4. Vasziljevics Győző Gyárt. Rendsz. Szo. 1957. R. Seismoprotect Kft.
5. Dr. Németh István Gyárt. Rendsz. Szo. 1967. R.B.M.E.
6. Szalay Tibor Gyárt. Rendsz. Szo.1959. R.B.M.E.
7. Valenta László Gyárt. Rendsz. Szo.1971. R. Dunaújvárosi Főisk.
8. Hodosán Zsolt Gyárt. Rendsz. Szo.1988. I.B.M.E.-hallgató
9. Both Ottó Hajdú-B.m.Szerv.1934.NY .
10. Szabóné Végső Anna Százhalombattai Sz.1966. R.MOL Nyrt.
11. Mátyási Ede Százhalombattai Sz.1978. R.MOL Nyrt.
12. Komáromi László Százhalombattai Sz. R.MOL Zrt.

A GTE nevében üdvözzük minden kedves újonnan belépő tagtársunkat.

Látogatás Nagykanizsán

A GTE Csepeli Szervezetének tagjai a társ-egyesület MATE szervezésében gyárlátogatáson vettek részt a GE Hungari Rt.

Nagykanizsai Fényforrás Gyárában. A 33 fős küldöttséget a tanácssteremben fogadta Harangozó Zoltán, a Műszaki Együttműködési terület vezetője. Angol nyelvű feliratos képeken mutatta be a vállalatot, annak történetét, termelési struktúráját és termékeit. A tájékoztató után védőszemüveggel és füldugókkal ellátva, megtekintettünk két üzemet. Kísérőink lelkiismeretes alapossgal ma-gyarázatokkal alátámasztva, mindent bemutattak. A szakadó eső miatt nem tudtunk több részt meglátogatni, így visszatértünk a tanácssterembe. A látottakkal kapcsolatban több kérdés is felmerült a látogatók részéről. A válaszok elhangzása után, a Kőnig Hotel éttermében ebéddel vártak, végezetül megtekintettük a cukrázda Marcipán Múzeumát. A látottak alapján a kirándulás elérte a célját.

Köszönet a szervezőnek

Dr. Bognár Zoltán
a Senior Fórum titkára

= GTE =

Seniorok tájékoztak, az energia helyzetéről

A Senior Fórum meghívására, az energia helyzetéről tartott előadást dr. Kaderják Péter, a Corvinus Egyetem adjunktusa. Az előadás jól felépített témákra tagozódott. Bemutatta a gáz, a villany, az alternatív energiaforrások mostani helyzetét és döntően az árakra koncentrált. A levetített grafikonok mutatták az árváltozások irányát. Az előadás után, a megjelentek kérdéseket tettek fel, amelyekre pontos válaszokat kaptak. A vendég előadó válasza után a jelenlévő ügyvezető igazgató – dr. Igaz Jenő – tájékoztatta a tagságot a legutóbbi Közgyűlésről és az Egyesület általános helyzetéről. Sajnos ismét kevés volt a résztvevő, mert az Egyesület más területéről nem voltak érdeklődők. Köszönjük az előadó szakszerű előadását.

Dr. Bognár Zoltán
a Senior fórum titkára

= GTE =

ELHÚNYT TAGTÁRSAINKRA EMLÉKEZÜNK



SAFCSÁK GYULA 1933-2010

A Magyar hűtőgépgyártás legnagyobb alakja, a hűtőgépek főkonstruktőre, a hazai mérnöktársadalom nagy tiszteletű és elismert alakja, Safcsák Gyula 77 éves korában, rövid betegség után elhunyt. Safcsák Gyula Miskolcon a Gépipari Technikumban érettségizett 1952-ben, s az egyetemet is ott végezte. Rövid ideig a MÁV-nál dolgozott, majd 1958 áprilisában Jászberénybe került, ahol a Hűtőgépgyárban helyezkedett el gyártmányfejlesztőként, majd főkonstruktőrként. Munkatársaival háztartási és kereskedelmi hűtőszekrények számos típusát fejlesztette ki, tervezte meg és indította gyártásba. Az évi egymillió autósifonkészülék gyártásának fejlesztése során számos szabadalma került bevezetésre. Nemcsak a szakma kiváló ismerője, művelője volt, de emberileg is nagyszerű vezetőnek bizonyult. Gyártmányfejlesztési munkájával már 1975-ben kiérdemelte az Eötvös Lóránd - díjat. Tevékeny tagja, segítője volt a Gépipari Tudományos Egyesületnek, azon belül a Háztartási Gépek Szakosztályának, ahol szakmai rendezvények szervezésével, szócikkek írásával, szakkönyvek lektorálásával kimagasló munkát végzett. Munkásságával a Bánki Dónát-díjat kétszer, legutóbb 2010-ben is kiérdemelte. A LEHEL Hűtőgépgyár privatizációja után nyugdíjba vonult, de mindig érdeklődött a technika újdonságai iránt. 1991-től a Mag ICS Print Kft-nél dolgozott ügyvezető igazgatóként, majd tanácsadóként. Safcsák Gyula halála nagy veszteség a magyar mérnöktársadalom és a GTE számára is.

Végső búcsú Safitól

Ismét búcsúznunk kell valakitől, elment a nagy generáció egy újabb tagja. Pápai Gyula és Tóth Antal után kell végső búcsút venni Safcsák Gyula kollégánktól, barátunktól. Egymás után érkeztek az 50-es évek végén Jászberénybe a Fémnyomó és Lemezárugyár-ba és egymásután távoztak, de sajnos véglegesen. „Safi” – mindenki így hívta, aki csak beszélt róla – meghatározó alakja volt a gyár történetének. A kezdetektől fogva a hűtőszekrények fejlesztésén dolgozott, mint mérnök, később, mint a gyártmányfejlesztés vezetője. Kreatívan gondolkodott és nagyon gyorsan, hatékonyan alkalmazta az új ismereteket. Szakmai irányításával sok addig még ismeretlen új technika, technológia, szakmai újdonság került bevezetésre a terméktervezés és a gyártás során. Ennek is köszönhető, hogy ma, itt Jászberényben egy világviszonylatban is meghatározó hűtőszekrénygyártás és fejlesztés folyjon. Keze alatt sok fiatal mérnök tanulta meg, hogyan kell kreatívan, együttműködve, csapatban dolgozva, kiváló eredményeket elérni. Annak a híve volt, hogy egy termék akkor lesz kiváló, jó minőségű és gyorsan bevezethető, ha a különböző szakterületen dolgozók, már a tervezés elejétől együtt dolgoznak a megvalósításon. Munkásságának talán egyik legfontosabb eredménye volt az, hogy irányításával a 80-as évek végére egy olyan termékszerkezete volt a Lehelnek, amely alkalmassá tette a gyárat, hogy egy világcég, az Electrolux, meghatározó tagja legyen. Ennek a tevékenységnek a sikerességét nemcsak a gyakorlatban, a napi munkája során tudta érvényesíteni, de a leendő új kollégák meggyőzése során is. Nagyon sokan, köztük én is az Ő, a Hűtőgépgyárban folyó szakmai munkát bemutató lelkes előadása meghallgatása után döntöttünk úgy, hogy ennek a kollektívának leszünk tagjai. Mindig dolgozni akart, valami újat létrehozni. Amikor a családban a gyermekei megkérdezték Tőle, hogy mit fog tenni, ha nyugdíjas lesz, azt válaszolta, hogy Ő nem tudja elképzelni, hogy nyugdíjba vonuljon.

= GTE =

Mindig fájó dolog egy kollégától elbúcsúzni főleg, ha több évet töltöttünk együtt a mozgalmas, sokrétű munkánk során.

Most 11 régi, nagyszerű munkatárstól köszöntünk el, akikre mindig szívesen, a legnagyobb szeretettel fogunk visszaemlékezni.

Munkájuk eredményeit továbbvisszük, emléküket megőrizzük.

= GTE =

ELHÚNYT TAGTÁRSAINKRA EMLÉKEZÜNK



Március 20-a után kaptuk a hírt a Csepel Autó Klubba, hogy volt munkatársunk, Ács Lajos elhunyt. Temetésére a fiától kaptunk értesítést és jó páran jelen is voltunk. A Gépiparban azért emlékezünk meg Ács Lajosról, mert 1953-tól volt GTE tag, először a Technológiai Szakosztályban, majd a Gépgyártás-technológiai Szakosztályban 1975-től a CSA GTE Szervező-elemző Szakosztály aktív tagja, annak 1991-es megszűnéséig. 16 évet volt nálam a Szakosztályban és a 102 szakosztályi ülésből 92 esetben résztvevő volt. Ács Lajos 1923-ban született Budapesten. Itt járt iskolába, majd a Polgári Iskolát Dunaharasztiiban végezte, később lakatos szakmát tanult egy kisiparosnál. Ezután bekerült Csepelre, a Weisz Manfréd Művekbe, volt hegesztő, esztergályos, szerszámlakatos. Az ötvenes évek elején került a Csepel Autógyárba, ahol először lakatos volt, majd elvégezve az esti Technikumot beiratkozott a BMÉ Gépészmérnöki Karára. Ezután az üzemfenntartó gyáregység forgácsoló üzemvezetője lett, innen vezetett az útja a Gyártásfejlesztési Főosztályra, ahol különböző beosztásokban nyugdíjazásáig tevékenykedett. Idén március 20-án hunyt el. Mint a CSA Szervező elemző Szakosztály vezetője 1975-1991 között együtt dolgoztam Ács Lajossal. Roppant eleven volt, nem látszott rajta a kor. A bel-és külföldi gyárlátogatásokon a „legtöbbet kérdező” címet érdemelte ki. Az első 15 évet összefoglaló könyvben minden tagnak adtam lehetőséget megírni a gondolatait. Ács Lajos írta a legtöbbet. Idézet Tőle: „Ami a szervezeti életet illeti a CSA GTE Szervező-elemző Szakosztály belső élete nyújtotta, adta a legtöbbet.” Ács Lajos haláláig büszke volt arra, hogy a Gépipari Tudományos Egyesület tagja lehetett. Ezt még a civil bucsúztató is elmondta a temetőben.

Írta dr.Bognár Zoltán GTE alelnök

Emlékezés Forró Lászlóra

Mindig kellemetlen érzés, ha búcsúzni kell munkatárstól, GTE tagtárstól. Forró László okleveles gépészmérnök távozott sorainkból. Tanulmányait befejezve több évtizedet a Csepeli Szerszámgépgyárban töltött, főleg a tervezésen, vezetői munkakörben. Különböző szerszámgépek, megmunkáló központok, gyártósorok megmunkálásában vett részt, s irányította munkatársait. A termékek többsége exportra került, részben Európán kívül. A GTE aktív tagja volt. Jól irányította a fiatal korosztály nevelését Csepelen, s a szakmai tanfolyamokon egyaránt. Írásai a Gépiparban és a szakmai sajtóban kerültek bemutatásra. Mindig felkészülten vett részt a rendezvényeken, megalapozott véleményeivel. A Senior Szakosztály vezetője volt, amelyet betegsége szakított félbe. Útjaink elváltak, nyugodj békében.

Lengyel Ottó Csepeli Sz.



Csizmadia Károly
1929-2010

Csizmadia Károly életének 82-ik évében, hosszan tartó súlyos betegség után augusztus 15-én csendesen eltávozott. Halála nem csak családjának, a csepelieknek, az Önkormányzatnak, hanem a GTE Csepeli Szervezetének is komoly veszteséget jelentett. Csizmadia Károly Budapesten született 1929 június 9-én. Több, mint 60 évet élt Csepelen, mert ide kötötte a sorsa, a gyár, a munkája, a családja, a csepeli emberek, akiket szeretett. A Csepel Művekben kezdett dolgozni, többféle beosztásban. Volt kifutó, segédmunkás és idomszerész. Tanulmányait esti tagozaton folytatta tovább, megszerezve a gépészmérnöki diplomát. Egy ideig mérnökként dolgozott, amikor 1957-ben – nézetei miatt – elbocsátották. Nehezen tudott elhelyezkedni. Végül a Fegyver és Gépgyárnál állapotodott meg, ahol osztályvezető helyettesként dolgozott nyugdíjazásáig. A rendszerváltást követően 1990 és 2006 között a Csepeli Önkormányzat képviselőjeként végzett elismerésre méltó tevékenységet. Több civil szervezet aktív képviselője, ill. tagjaként sokat tett Csepel és a gyár hagyományainak megőrzése érdekében. A GTE-nek 1986-tól tagja. Az egyesületben is jelentős munkát végzett. Először a Gyártási Rendszerek Szakosztályában, később – 2002-től – a Csepeli szervezetben, mint elnök. Ebben a tisztségben két választási cikluson keresztül aktívan tevékenykedett. Jó kapcsolatott épített ki az Egyesület, az Önkormányzat és a Csepeli Vasmű gyárai között. A GTE csepeli szervezetén belül kollégáival közösen gyártörténeti előadásokat szervezett. Ezekről több cikk jelent meg a helyi csepeli újságban és más kiadványokban. Több kiállítás szervezésében vett részt. Szerette a gyárat, a csepeli embereket, szívesen foglalkozott a problémáikkal, nem csak önkormányzati képviselőként, hanem emberként, lelkes patriótaként. Munkája elismeréseként több kitüntetést kapott. Az Önkormányzat „Csepelért” díjjal és „Nívó” díjjal, a GTE „Egyesületi Éremmel” és „Tiszteletbeli Tagsággal” jutalmazta. Emlékét kellő tisztelettel és kegyelettel megőrizzük.

A Csepeli Szervezet nevében: Höffler Róbert.

Csizmadia Károly nekrológiájához úgy érzem, hozzá kell tennem egy kollégától kissé megkésve kapott őszinte, szép gondolatot: Mint mindenkinek, hosszú életem során nekem is voltak tévedéseim és hibáim. Én elmondhatom azonban, hogy nem csupán őszintén szerettem az embereket és a hivatásomat, de mindig tudatában voltam annak is, hogy ennek a kétféle életű és megtisztító szeretetnek csupán együtt, egységben, egyazon hőfokon „égve” tudok eleget tenni. Így is cselekedtem mindig, ezért hát remélem, hogy a tévedésekről és hibákról kijáró „purgatóriumot” nekem az Égiek eleve elengedik majd.

EGYESÜLETI RENDEZVÉNYEK



A GTE SZERVEZETEINEK RENDEZVÉNYNAPTÁRA

A részletes információk letölthetők a GTE [http:// www.gte.mtesz.hu](http://www.gte.mtesz.hu) internet címen található honlapjáról.

Rendezvények:

31. Balatoni (volt Csupaki) Ankét

A GTE Hegesztési Szakosztály Nyomástartó Berendezések Szakbizottsága és a MOL Nyrt. Százhalombattai Területi Szervezete megrendezi „Nyomástartó rendszerek és a gazdasági recesszió” címmel szokásos őszi Balatoni (volt Csupaki) Ankétjét.

Helye: Hotel Magister(8600 Siófok Beszédes sétány72.

Időpontja: 2010. október 14-16.

Az Ankét célja olyan költséghatékony módszerek felkutatása és megismertetése a résztvevőkkel, amelyekkel a törvényileg előírt, kötelező állapot fenntartó tevékenységeken túlmenően biztosítani lehet a nyomástartó rendszerek fejlesztését is.

Témakörök:

1. Iparpolitika hazánkban és az Európai Unióban napjainkban. Válságkezelés hatása a nyomástartó rendszerekkel kapcsolatos iparágakra.

2. A modern szerkezeti anyagok alkalmazásának gazdaságossági kérdései.

3. A folyamatos állapot felügyeleti módszerek alkalmazásának lehetőségei.

4. Korszerű javítási technológiák, esettanulmányok.

A GTE egyéni tagsággal rendelkezők a részvételi díjból 4.000.-Ft engedményt kapnak!

PROGRAM

1.Megnyitó

Dr. Gáti József, Óbudai Egyetem, kancellár

2.Rideg törés elkerülésének elvei a nyomástartó berendezések területén az MSZ EN 13445/MSZ EN 13480 harmonizált szabványok és az AD 2000

Märkblatt követel-ményei szerint Eszenyi Péter PED szakértő, ÉMI-TÜV SÜD Kft.

3.Történeti visszatekintés rideg törési káresetekre Fehérvári Attila, Dr. Rittinger János Hegesztési Szakosztály

4.Az acélkiválasztási rendszerek alapja és érvényessége

Fehérvári Attila, Dr. Rittinger János Hegesztési Szakosztály

5.Feladatmegoldások az MSZ EN 13445-2/A5:2009 használatával

6.Acélkiválasztás és a törésmechanika kapcsolata Fehérvári Attila, Dr. Rittinger János Hegesztési Szakosztály

7.Full scale vizsgálatok

Fehérvári Attila, Dr. Rittinger János Hegesztési Szksz.

8.Kérdések, vita

A résztvevők, a részvételi díj befizetését követően elektronikus formában megkapják az előadások vetített képeit és a témakörhöz kapcsolódó néhány magyarnyelvű publikációt.

Tájékoztató külföldi rendezvényről

Egyesületünk egyik társrendezője a VDI - Wissensforum fogaskerék-áttétel témakörű, 2010.október 4-6. között Garchingban (München mellett)

International Conference on Gears 2010

című szakmai kiállítással egybekötött rendezvényének.

A szakmai programról, helyszínről, közlekedésről,

szálláslehetőségekről, részvételi díjról és annak

keretében nyújtott

szolgáltatásokról, stb. részletes tájékoztatás az alábbi honlapokon található.

www.vdi-gears.eu vagy www.vdi-wissensforum.de

A GTE tagjai részére magállapított kedvezményes

részvételi díj: 1100 EUR+Vat

SZEREZZEN PIACKÉPES SZAKMÁT ŐSZI TANFOLYAMAINKON!

- **HŰTŐ- ÉS KLÍMABERENDEZÉS SZERELŐ, KARBANTARTÓ** (szeptember-október)

- **HULLADÉKGYŰJTŐ- ÉS SZÁLLÍTÓ** (szeptember-október)

- **VESZÉLYESÁRU ÜGYINTÉZŐ; VESZÉLYES-ANYAG, HULLADÉK**

MEGBÍZOTTAK TOVÁBBKÉPZÉSE (szeptember-október)

- **MÉREGKEZELŐ** (folyamatosan)

- **MŰVEZETŐ** (szeptember-október)

- **EGYÉB (ipari-, környezetvédelmi-, kereskedelmi) szakképesítések és továbbképzések**

- **Speciális betanító képzések és továbbképzések a cégek egyedi igényei szerinti szakterületeken**

Válalljuk képzéseink szervezését **kihelyeztetten cégeknél**

AKKREDITÁLT KÉPZŐ, RÉSZLETFIZETÉSI LEHETŐSÉG

GTE, 1027 Budapest, Fő u. 68., Nysz:01-0978-04;

AL:0237

T: 06-1- 457-0728, 06-20-4923603; Fax: 06-1-457-0727;

a.gabi@gteportal.eu

= GTE =

A GTE TUDÁSAKADÉMIAJA

A művezetők, középszintű vezetők képzése I-II. féléves:

BSC mérnökök szakmai továbbképző tanfolyamai:

Gépipari Tudományos Egyesület Tudásakadémia

(Oktatási Iroda és Vizsgaközpont)

Apostolide Gabriella 1027 Budapest, Fő u.68.

Telefon: 457-0728, Fax: 06-1-202-0252

e-mail: agaby.gte@mtesz.hu, <http://www.gte.mtesz.hu>

Az ÉMI-TÜV SÜD Kft, a GTE HEGESZTÉSI SZAKOSZTÁLYA és az ÓBUDAI EGYETEM 2010.november 8.-án rendezi meg a **NYOMÁSTARTÓ BERENDEZÉSEK ACÉLKIVÁLASZTÁSA A RIDEG TÖRÉS ELKERÜLÉSÉRE** mesterkurzusát: az MSZ EN 13445-2:2002/A5:2009 szabvány megértetése, használatának elősegítése céljából, amelyre Önt és kedves munkatársait ezennel tisztelettel meghívjuk. A mesterkurzus helye: ÓBUDAI EGYETEM, 1034 Budapest, Bécsi út 96/b. A mesterkurzus időpontja és kezdete: 2010. november 8. 10.00 h.

VEZETŐSÉGI ÜLÉSEK

Október 05.**Repülőgép Szakosztály**15,00GTE/442.

Október 05.**Országos Elnökség ülése** 14,15GTE/341.

Október 11.**Hőkezelő Szakosztály**14,30GTE/341.

Október 18.**Energia-és vegyiparigép Szakosztály**

16,00GTE/341.

Október 28.**Senior Fórum**14,00GTE/341.

HUMOR,REKLÁM

HUMOR-SAROK

Melyiknek a foglalkozása az ősbibb?

Orvos: Természetes, hogy az orvosoké, hiszen Ádám bordájátmi operáltuk ki, amiből Éva lett.

Mérnök: Az semmi. Mi teremtettünk rendet az őskáoszából.

Közgazdász: Tévedtek barátaim. Mit gondoltok ki csinálta az őskáoszt?

Százados úr a Kovács véletlenül ejtőernyő nélkül ugrott ki a gépből.

Már megint?

Két nagyképű bagoly ül a fán. Megszólal az egyik:

Nekem azt mondta Isten, hogy én vagyok a legszebb és legokosabb.

Mire a másik:

Nem emlékszem, hogy ilyet mondtam volna.

Kovács odaül az ebédjéhez, majd csodálkozó szemmel a feleségére néz:

Miért öltöztél talpig feketebe?

Előbb edd meg a gombalevest drágám.

Három mérnök hallgató beszélget arról, ki tervezhette az emberi testet.

- Szerintem gépészmérnök volt, nézzétek csak meg ezeket a csuklókat, illesztéseket.

- Szerintem villamosmérnök lehetett, milliányi elektromos kapcsolatot tervezett bele.

- Biztosan építész volt – ellenkezik a harmadik – ki más tervezné a szennyvíz csatornát a szórakozóközpont mellé?

Egy mérnök, egy fizikus és egy matematikus utaznak a vonaton.

A Hortobágy mellett elhaladva, az ablakon kinézve a mérnök lát egy fekete tehenet és így kiált fel:

- Barátaim! A Hortobágyon fekete tehenek vannak!

A fizikus kiigazítja:

- A Hortobágyon egy fekete tehen van.

Ekkor közbeszól a matematikus:

- Nem, a Hortobágyon létezik legalább egy tehen, amelyiknek legalább az egyik oldala fekete.

PROTOSTIM
Kft.

1118 Budapest, Somlói út 31.

Telefon: 209-2680

Telefax: 466-9933

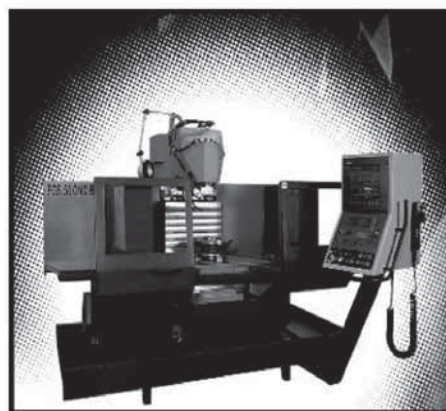
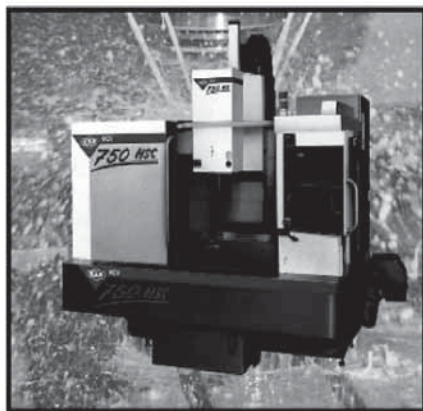
E-mail: protostim@protostim.hu

CSEH ÉS SZLOVÁK SZERSZÁMGÉPEK ÉS SZERSZÁMOK

magyarországi képviselője és forgalmazója

rövid határidővel és kedvező áron kínálja Önöknek forgácsoló és forgácsmentes, hagyományos és CNC-vezérlésű szerszámgepeit.

Gép- és alkatrészfeldolgozás, szervizszolgáltatás valamennyi cseh és szlovák szerszámgépre.



A „GÉPIPAR” a Gépipari Tudományos Egyesület lapja. Szerkeszti a szerkesztőbizottság, elnöke Dr. TAKÁCS JÁNOS a GTE elnöke, a szerkesztőbizottság tagjai: Dr. BÁNKY TAMÁS, Dr. BOGNÁR ZOLTÁN, Dr. BORBÁS LAJOS, DRABEK FERENC, FRIWALDSZKY GYULA, Dr. IGAZ JENŐ, Dr. MACSKÁSI LEVENTE, NOVODONSZKY PÁL. A szerkesztőség címe: Budapest II. Fő u. 68. III. em. 338.; Telefon: 06/1-20-20-656, Levélcím: 1371 Bp. Pf. 433.; E-mail: mail.gte@mtesz.hu; Internet: <http://www.gte.mtesz.hu>; Felelős kiadó: Dr. IGAZ JENŐ ügyvezető igazgató; ISSN 0139-214x, Készül: Mega Kft.